



SUPER A MAX

CARACTERISTICAS

Lubricante semi-sintético multigrado de última generación. Elaborado con una balanceada combinación de bases sintéticas y minerales de alta calidad y un exclusivo paquete de aditivos de la más avanzada tecnología.

Diseñado para modernos autos de pasajeros a gasolina o diésel, turbo y/o inyección, de alta gama, operando en condiciones de servicios severos, con períodos de drenajes extendidos, en los que el fabricante recomienda lubricantes de la más alta calidad según las últimas normas americanas o europeas.

La actualización de la línea de lubricantes para motores a gasolina permite presentar un lubricante del más alto nivel de calidad, para la lubricación de la mayoría de los vehículos de pasajeros que tengan indicado de fábrica lubricantes con performance de servicio API SN o anteriores.

FUNCIONES

Lubricante de calidad superior, diseñado para garantizar mayor control de los depósitos en pistón a altas temperaturas (mejor limpieza de ranuras de aros y de las partes altas del motor). Formulado con componentes sintéticos más resistentes a las altas temperaturas y con mejor control de la oxidación, asegurando así la estabilidad del lubricante (protección contra el desgaste y corrosión de cojinetes) durante períodos de drenajes extendidos.

Los aditivos dispersantes – detergentes exclusivos de su fórmula proporcionan un control más estricto sobre la formación de lodos, aún en las condiciones más exigidas de los modernos motores sobrealimentados o con sistemas EGR.

La adecuación del grado SAE, siguiendo la tendencia de la mayoría de los fabricantes de motores modernos, garantiza una correcta protección del lubricante optimizando el consumo de energía durante el arranque, así como en las diferentes condiciones de marcha.

APLICACIONES

Para la mayoría de los autos de pasajeros de alta gama y performance de última tecnología, con motores a gasolina, camionetas, vans y autos diésel modernos que operen en condiciones de servicio severas con períodos de drenaje extendidos. Compatible con turbocargadores y/o sistemas EGR. Compatible con biocombustibles (mezclas de gasolinas con Etanol o de gasoil con Biodiesel), GNC y GLP.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

La moderna fórmula del SUPER A MAX de ANCAP basada en aceites sintéticos y minerales altamente refinados y exclusivos aditivos de la más avanzada tecnología, aseguran los siguientes beneficios:

- Mayor protección del motor a altas temperaturas y/o en condiciones extremas.
- Mayor control de los depósitos en pistón (ranuras de aros y anillos más limpios)
- Estricto control de lodos (disminución de borras y motor más limpio)
- Estabilidad y conservación de las propiedades del lubricante (períodos de drenajes más largos)
- Economía de combustible y bajo consumo de aceite.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de Servicio: API SN/ CF y anteriores. ACEA A3/B4-21. Fabricantes de Equipo Original (OEM's): MB 229.3 y MB 226.5, RN 0710/ RN 0700, VW 501.01/ 505.00, PSA B71 2300.

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	SAE 10W40
Densidad a 20Cº, g/mL	ASTM D 4052	0,861
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	90
Viscosidad Cinemática a 100°C, cSt.		13,6
Viscosidad Dinámica a -25°C, cP	ASTM D 5293	5900
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	153
Punto de Inflamación COC, °C, mín.	ASTM D92	226
Número Total de Base (TBN), mg KOH/g	ASTM D 2896	10,2
Punto de Escurecimiento, °C	ASTM D 97	-39

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.