



SUPER A

CARACTERISTICAS

Lubricante multigrado elaborado con aceites básicos GRUPO II de calidad Premium y un paquete de aditivos multifuncional de última generación que incrementa la protección contra el desgaste, la corrosión de cojinetes y la formación de depósitos de lodos, especialmente los denominados "lodos negros" observados en la mayoría de los motores a gasolina que utilizaban lubricantes de calidad inferior. Contiene agentes modificadores de fricción.

La fórmula del SUPER A que cumple con el nivel de calidad aprobado por el American Petroleum Institute para motores a gasolina, API SL, y las exigentes normas europeas ACEA, agrega a las características ya mencionadas de este aceite lubricante, las siguientes:

- Sustancial incremento de la resistencia a la oxidación y por ende un mejor control de los depósitos en la zona caliente del motor.
- Apreciable disminución de la volatilidad, reduciendo las emisiones y el consumo del lubricante.

FUNCIONES

El nivel de desempeño superior de este lubricante garantiza la limpieza de las ranuras de los aros del pistón y las partes altas del motor. Una mayor resistencia a las altas temperaturas asegura un mejor control de la oxidación. Mejora sensiblemente el arranque en frío y prolonga la vida útil del motor, manteniéndolo limpio.

APLICACIONES

Recomendado para la mayoría de los motores a gasolina (incluidos multiválvulas, turboalimentados o no) que operen en condiciones de exigencia y que recomienden un aceite de nivel de performance API SL o anterior. También puede ser usado en motores diésel, naturalmente aspirados que operen en condiciones moderadas y en motores a GNC, GLP o Etanol.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

La combinación de aceites minerales altamente refinados y aditivos de avanzada tecnología, aseguran que el desempeño de SUPER A de ANCAP proporcione beneficios superiores a los de los otros aceites convencionales, entre estos:

- Incremento en la vida útil, por mejores propiedades antidesgaste y limpieza del motor.
- Facilidad de arranque en frío y muy buenas propiedades a alta temperatura.
- Bajo consumo de aceite.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de:

Servicio **API: SL/CF** y anteriores (SJ, SH, SG/CD, SF/CC y "Energy Conserving" Tier I).

Asistencia Comercial

Ventas de Combustibles, Lubricantes y especialidades

Comercialización de Energéticos

Tel.: (+598) 2 1931-2006

E-mail: asesoramiento@ancap.com.uy

PCMO-30

Mayo 2019

ACEA: A3/B3-16.

Fabricantes de Equipo Original (OEM's): MB 229.1 (v 2012.1)

DATOS TÍPICOS

Prueba	Método	SAE 20W50
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,8776
Viscosidad Cinemática a 40C, cSt.	ASTM D 445	163
Viscosidad Cinemática a 100C, cSt.		18,2
Viscosidad CCS a -15°C, cP.	ASTM D 5293	6000
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	124
Número Total de Base (TBN), mg KOH/g	ASTM D 2896	8,5
Punto de Inflamación COC, °C, min	ASTM D 92	220
Punto de Escurrimiento, °C	ASTM D 97	-19

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.