



INCOLUB

CARACTERISTICAS

Los aceites blancos como el INCOLUB de ANCAP son productos elaborados con aceites minerales premium altamente refinados hasta obtener un producto prácticamente incoloro e insípido para aplicaciones que requieren productos sin olor y de una pureza excepcional. De aquí su denominación "White Mineral Oil".

FUNCIONES

Por sus especiales características toxicológicas, el Grado Técnico es utilizado en la lubricación de máquinas y equipos que procesan materiales que eventualmente estarán en contacto con alimentos o medicamentos, etc. y también en donde se requiera un aceite sin olor ni color alguno.

APLICACIONES

Se utiliza como lubricante en industrias alimenticias o de productos de consumo humano (cosmética, jabones, textiles, plásticos, medicamentos, etc.) donde existen probabilidades de que el producto entre en contacto con el lubricante.

Los requerimientos de composición están regulados por normas internacionalmente aceptadas, como la United States Food and Drug Administration (FDA), por farmacopeas de diferentes países como la United States Pharmacopeia (USP), National Formulary (NF) o equivalentes.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Cumple las categorías código H1, H2 y 3H de la National Sanitation Foundation (NSF).

Cumple requerimientos de la regulación 21 CFR 172.878 de la FDA.

Para la categoría H1, según FDA Sección 178.3570, en caso de contacto incidental no debe contaminar el alimento en niveles mayores a 10 ppm.

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	ISO VG 22
Viscosidad Cinemática a 40°C, cSt	ASTM D 445	22
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	192
Color Saybolt, máx	ASTM D 156	30
Aspecto Visual	-	Incoloro
TAN, mg KOH/g, máx	ASTM D 974	0,01
Material Carbonizable, % peso	ASTM D 565	Pasa
Absorción UV, Abs, máx	ASTM D 2269	4

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, INCOLUB debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.