



VISCODIS

CARACTERISTICAS

VISCODIS de ANCAP son lubricantes elaborados con aceites base mineral puros, altamente refinados, no inhibidos. Se elaboran en diferentes grados de viscosidad para múltiples usos en lubricación. Poseen buena resistencia a la oxidación, facilidad para separarse del agua y liberar aire entrampado. Su alto índice de viscosidad garantiza buen comportamiento de la viscosidad al aumentar la temperatura lo que asegura el rendimiento en amplios rangos de operación y condiciones de trabajo.

FUNCIONES

Son lubricantes para uso industrial general en sistemas no exigidos que operen en condiciones moderadas, ya sean engranajes, hidráulicos o sistemas de lubricación a pérdida. Aplicable también a servicios que por sus características no requieran un lubricante de más alto costo o donde las condiciones de oxidación no son muy severas.

APLICACIONES

Lubricación de maquinaria y equipos industriales donde son satisfactorios aceites minerales puros, incluyendo sistemas de circulación para cojinetes lisos y engranajes cónicos, helicoidales y sin fin, que operen en condiciones moderadas. Ampliamente utilizado en servicios a pérdida total y en sistemas hidráulicos o de circulación, en condiciones estándar y con abundante reposición de lubricante.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Excelente capacidad para separar el agua.
- Muy buen resistencia a la formación de carbón.
- Pueden usarse donde se requiera un aceite API SA, o con la viscosidad adecuada en un cárter donde se acumule condensación.

DATOS TIPICOS

ISO	100	320
Peso específico 20 °C/20 °C	0,885	0,897
Viscosidad Cinemática		
cSt a 40°C	100	320
Índice de Viscosidad	95	95
Punto de Inflamación COC, °C.	240	350
Punto de Escurrimiento, °C	-9	-9

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para mantener y preservar las propiedades, VISCODIS debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.