



HIDRANCAP HVI

CARACTERISTICAS

Aceite hidráulico de alto índice de viscosidad. Formulado con aceites básicos minerales GRUPO II de calidad Premium y un paquete de aditivos que incluye aditivos anti-desgaste, anti-espumantes y mejoradores de índice de viscosidad de alta estabilidad al cizallamiento.

FUNCIONES

Debido a su alto índice de viscosidad y a los aditivos antidesgaste, proporciona una excelente operación de los sistemas hidráulicos modernos que operan a altas presiones y en amplios rangos de temperatura.

APLICACIONES

Recomendado para uso en sistemas hidráulicos industriales, sistemas de transmisión de potencia de los sectores agrícola, para uso en maquinaria forestal y maquinaria vial así como en sistemas fijos o móviles en instalaciones de puertos y/o barcos y aplicaciones industriales en general.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Elevada estabilidad térmica: su alto índice de viscosidad, que lo mantiene estable al cizallamiento, permite operaciones en un amplio rango de temperaturas y especialmente con altas cargas y altas temperaturas
- Excelente fluidez a bajas temperaturas
- Excelentes propiedades anti-desgaste, protegiendo y alargando la vida útil de los equipos
- Excelente estabilidad a la oxidación evitando la formación de depósitos, lodos y partículas
- Protección contra herrumbre y corrosión
- Baja formación de espuma y excelente estabilidad hidrolítica que mejora la protección y extiende la vida útil de las partes metálicas de los equipos

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

El grado ISO 15 cumple requerimientos de calidad de servicio: NF E 48603 (HV), DIN 51524 parte 3 (HVLP), ISO 6743/4 (HV).

Los grados ISO 32, 46 y 68 exceden requerimientos de calidad de servicio: Parker (anteriormente Denison) HF-0, HF-1, HF-2 (HM, HV), Eaton E-FDGN-TB002-E, Fives P68, P69, P70 (HM, HV), DIN 51524-2 (HM); DIN 51524-3 (HV), GB 11118.1-2011 (L-HL, L-HM, L-HV, L-HS), ISO 11158 (HM, HV), ASTM D6158 (HM, HV), SAE MS 1004 (HM, HV), Bosch Rexroth RDE 90235, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222.

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	ISO 15	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	0,846	0,859	0,865	0,867
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt.	ASTM D 445	14,8	32	46	68
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt		3,81	6,22	8,28	10,53
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	161	147	152	147
Punto de Inflamación, °C (mín)	ASTM D 92	190	180	180	180
Punto de Escoramiento, °C	ASTM D 97	-42	-33	-33	-33

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

Características complementarias para los grados ISO 32, 46 y 68:

Prueba	Método	Valor obtenido
Capacidad de Carga Prueba FZG (etapa de falla)	ASTM D 5182	>=10

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.