



GLICOL 100% CONCENTRADO

CARACTERISTICAS

Refrigerante 100% concentrado, convencional, de formula completa, elaborado en base a etilenglicol y modernos aditivos anticorrosivos de tecnología inorgánica, con bajo contenido de silicio y libre de fosfatos. Proporciona máxima protección contra la cavitación, evita incrustaciones y formación de depósitos. Posee alto poder anticorrosivo en hierro y aleaciones livianas. Incluye precarga de aditivos anticavitación (SCAs). Recomendado para sistemas de enfriamiento de todo tipo de vehículos potenciados con motores a gasolina o diésel, incluidos diésel de servicio pesado (HD) que requieran mezclas anticorrosivas de base acuosa.

FUNCIONES

Refrigerante/Anticongelante La mezcla glicol/agua se mantiene líquida desde temperaturas por debajo de 0°C y hasta temperaturas por encima de 100°C, evitando así: a) la congelación del fluido refrigerante a bajas temperaturas y b) la formación de burbujas de vapor a altas temperaturas. Estas características posibilitan la máxima capacidad de enfriamiento del sistema, en un rango de temperaturas más amplio. Mantiene el régimen de transferencia de calor aún en las condiciones más exigidas.

Anticorrosivo Los modernos aditivos de tecnología inorgánica de su formula proporcionan una fuerte acción inhibidora de la oxidación y corrosión en hierro y en aleaciones livianas o de aluminio, comunes en los motores modernos. Evita la formación de costras, incrustaciones, depósitos o adherencias. Su excelente estabilidad química no es afectada por la presencia de altas concentraciones de sales en el agua (uso de aguas “duras”), manteniendo un pH básico, aunque para su utilización se recomienda usar agua corriente o destilada.

Anticavitación La inclusión en su fórmula de compuestos en base a nitritos, nitratos y boratos, aseguran la protección contra el fenómeno de “cavitación” común en los motores diesel de servicio pesado, razón por la cual no requiere el agregado de suplementos de aditivos (SCA).

Por su composición, es relativamente no inflamable, compatible con elastómeros de sellos y juntas, no forma espuma y por su baja tensión de vapor no produce pérdidas por evaporación.

APLICACIONES

Aplicable para llenado inicial, drenaje y relleno de sistemas de enfriamiento de automóviles, camionetas, utilitarios y camiones con motor a gasolina o diésel. Compatible con SCA comerciales y recomendado además para vehículos de servicio pesado en carretera o fuera de carretera (tractores agrícolas, maquinaria vial, motores estacionarios, etc.)

MODO DE USO: Utilizar siguiendo las indicaciones del fabricante del equipo o en su defecto utilizar al 50% del volumen total y completar con agua destilada o desionizada. **No utilizar donde se solicite un anticongelante libre de silicatos y nitritos.**

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de: ASTM D-6210, ASTM D-4985, ASTM D-3306, SAE J 1034, BS 6580, IRAM 41368, AFNOR NFR 15-601, NBR 13705, MIL-A 46152-46153, MIL-0-83411-A

Cumple además con normativas de Fabricantes: RENAULT, FIAT, GM-1825M/1899M, FORD, CHRYSLER, Cummins CES 14603, FREIGHTLINER 48-22880, White/GMC Div. Of Volvo, CATERPILLAR, DETROIT DIESEL, JOHN DEERE H24C1.

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	Valor Típico
Densidad a 20°C, g/mL	ASTM D 4052	1,118
Color	Visual	Verde
Punto de Ebullición, °C, mín. (producto al 100%)	ASTM D 1120	175
Punto de Ebullición, °C, mín. (producto al 50%)		109
Punto de Congelación, 50%v en agua, máx.	ASTM D 1177	-33,5
pH (solución, 50% vol. en agua destilada)	A 017	9
Reserva alcalina, ml de HCl 0,100N	ASTM D 1121	15

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este producto debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmosferas húmedas y temperaturas extremas.

No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento.

Dado el carácter tóxico del mismo, los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso, cuidando de no dejarlos al alcance de los niños.