



ENGRALUB SINT

CARACTERISTICAS

Lubricante full sintético de alta calidad para engranajes y cojinetes industriales. Formulado con bases no convencionales (PAO + Esteres Sintéticos) y un paquete de aditivos que mejora la estabilidad a la oxidación, controla la formación de espuma e incrementa la estabilidad del lubricante en presencia de agua; protege contra herrumbre, corrosión y desgaste. No contiene mejoradores de Índice de viscosidad (IV). Los lubricantes sintéticos poseen mayor estabilidad térmica y resistencia a la oxidación. Su alto índice de viscosidad (IV) permite menores viscosidades a baja temperatura y viscosidades mayores a altas temperaturas. El bajo coeficiente de fricción asociado al alto IV de estos lubricantes producen una reducción en el consumo de energía y con ella menores temperaturas de operación, menos gasto de energía y mayor vida útil del lubricante y del equipo. Protegen contra el micropitting.

FUNCIONES

Para la lubricación de cojinetes y engranajes de equipos móviles o industriales en un amplio rango de temperaturas de operación.

Recomendado para la lubricación de equipos operando en condiciones adversas; Efectivo donde las altas temperaturas del aceite reducen la vida útil del lubricante y los lubricantes convencionales deben ser utilizados por cortos periodos. Excelente capacidad de carga y buena performance en la protección de engranajes contra el "micropitting".

APLICACIONES

Reductores de velocidad operando en condiciones severas: altas cargas, temperaturas muy bajas o muy elevadas. Aplicable a engranajes rectos, helicoidales o cónicos lubricados por salpicado o sistema de circulación de aceite, operando con temperaturas de aceite de hasta 100°C.

Además de las aplicaciones para engranajes, también puede ser utilizado en acoplos de ejes, tornillos y cojinetes planos altamente cargados y de contacto rodante operando a bajas velocidades

Recomendado para la lubricación de cojinetes y engranajes de compactadores de asfalto, en particular las de ejes "sin bolsillos", donde se requieren alrededor de 3.000 h de duración del aceite en servicio.

Al cambiar a ENGRALUB SINT, se debe limpiar el sistema de manera minuciosa para obtener los beneficios de máxima performance del producto.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Excelente resistencia a la oxidación y degradación térmica del aceite. Ayuda a extender la vida del lubricante, lo cual significa menores costos de lubricantes y lubricación, así como reducción en los paros programados.
- Protección mejorada contra el desgaste de engranes causado por micropitting. Menos desgaste en engranes y cojinetes
- Mejora en la protección contra el desgaste de cojinetes. Aumento de la vida de los cojinetes, lo que resulta en más alta productividad
- Resistencia a la formación de espuma y emulsión. Lubricación efectiva y operación libre de problemas por contaminación con agua o en equipos propensos a espumar el aceite

Asistencia Comercial

Ventas de Combustibles, Lubricantes y especialidades

Comercialización de Energéticos

Tel.: (+598) 2 1931-2006

E-mail: asesoramiento@ancap.com.uy

LIND-25

Agosto 2011

- Reducción de las temperaturas de operación, menor consumo de energía.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad y performance de: US Steel 224, AGMA 9005-E02, DIN 51517 Part 3 (CLP). Muy buen desempeño en la especificación de Flender AG contra el micropitting. Aprobado por JKF y FAG para el uso en turbinas de viento.

DATOS TIPICOS

ISO	220
Código Producto	31475-00
Densidad 20°/4°C	0,895
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt.	220
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt	25,9
Índice de Viscosidad	150
Punto de Inflamación COC, °C	233
Punto de escurrimiento, °C	-47°C
Prueba Timken OK, lbs.	65
Carga de soldadura, kgs.	200
Capacidad de Carga Prueba FZG DIN 51354-2 A/8.3/90, pasa	>12

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto.

ALMACENAJE Y MANEJO

Para obtener los beneficios de ENGRALUB SINT, deberá ser usado tal y como se suministra. Es compatible con aceites minerales y con otros aceites de la misma base y no se requiere una limpieza especial. Sin embargo es recomendable asegurar que los sistemas estén limpios, bien escurridos y libres de contaminación antes de usarlo.

Para mantener y preservar las propiedades, ENGRALUB SINT debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.